

Zur Herstellung des TubeCap® wird metallisierte Polypropylenefolie der neuesten Generation verwandt. Sie ist extrem dünn und ihre selbstheilenden Eigenschaften sind dank einer speziellen Beschichtung besonders ausgeprägt. Dies führt zu einer sehr hohen Spannungsfestigkeit des Kondensators bei geringen Abmessungen.

Der TubeCap® vereint hohe Spannungsfestigkeit und niedrige Restinduktivität mit einer sehr kompakten Bauform. Er wurde als technisch höherwertige Alternative zu Hochvolt-Elektrolytkondensatoren von Grund auf neu entwickelt und ist hifi-technisch ideal geeignet für den Einsatz in Röhrenverstärkern.

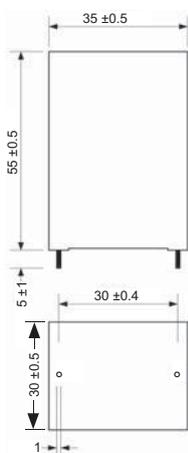
Die Vorteile gegenüber Elkos sind:

- Kleinere ESR / niedrigere Restinduktivität
- Kein Austrocknen, daher vielfach längere Lebensdauer
- Hervorragende selbstheilende Eigenschaften
- Kompaktere Bauform
- Keine Reihenschaltung zur Erhöhung der Spannungsfestigkeit notwendig.

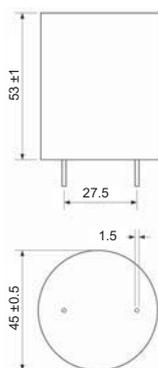


Allgemeine technische Daten:

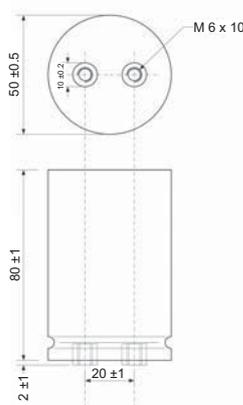
Dielektrikum: Polypropylene
 Spannungsfestigkeit: 550-1.000 VDC
 Verlustwinkel: $\tan \delta < 0,005$ bei 1 kHz
 Vergussmasse: PU UL 94-V0
 Lebensdauer: 100.000 h @ hot spot 60°
 Ausfallrate: 1 fit
 Bezugsbedingungen: $0,5 \times U_N ; 40^\circ$



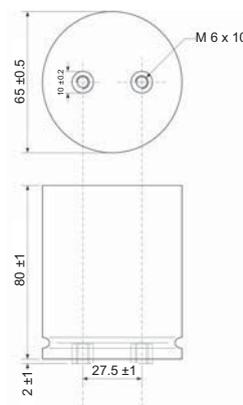
Daten Gehäuse 1:
 Becher:
 Kunststoffbecher UL 94-V0
 Terminals:
 verzinnter Kupferdraht Ø1,0 mm
 Masse: ca. 70g



Daten Gehäuse 2:
 Becher:
 Alubecher, umschumpft UL 94-V0
 Terminals:
 verzinnter Kupferdraht Ø1,4 mm
 Masse: ca. 105g



Daten Gehäuse 3:
 Becher:
 Alubecher, umschumpft UL 94-V0
 Terminals: Innengewinde M6 x 10
 Masse: ca. 215g



Daten Gehäuse 4:
 Becher:
 Alubecher, umschumpft UL 94-V0
 Terminals: Innengewinde M6 x 10
 Masse: ca. 345g

tcap

MKP-Kondensatoren für Röhrenanwendungen

Kapazität [µF] ±5%	VDC [Volt]	Gehäuse	ESR@10 Hz (typ.) [mOhm]	ESL @500kHz [nH]	[€]
10	1000	1	13	17.0	13.90
20	750	1	10	17.0	14.90
30	600	1	9	17.0	16.90
47	600	2	7	24.5	24.90
100	550	3	9	88,6	39.90
200	550	4	9	92.5	59.90